

DRIFT OG VEDLIGEHOLD AF GALVANISEREDE GITERRISTE, SOKKELAFFUGTERE OG BESLAG

GALVANISEREDE PRODUKTER KRÆVER SOM UDGANGSPUNKT IKKE NOGEN VEDLIGEHOLDELSE, MEN HAR NORMALT MANGE ÅRS PROBLEMFRI PRODUKTLEVTID. DET ANBEFALES DOG AT EFTERSE PRODUKTERNE SOM BESKREVET NEDENFOR, SPECIELT HVOR DE UDGØR EN DEL AF EN KONSTRUKTION, SÅ SOM INDGANGSPARTIER, GANGBROER, TEKNIKDÆK, PLATFORME OG LIGNENDE.

EFTERSYN

GALVANISEREDE PRODUKTER SYNES 4 GANGE ÅRLIGT FOR SKADER. FASTGØRELSE ANBEFALES UDFØRT MED M8 BOLTE I STYRKEKLASSE 8.8 ELLER BEDRE. BOLTENE EFTERSPÆNDES MED 6-8 NM HVER 6. MÅNED SOM MINIMUM. I ANVENDELSESOMRÅDER MED VIND- /VANDBELASTNING ELLER VIBRATIONER ANBEFALES EFTERSPÆNDING HVER 3. MÅNED.

VED SYNLIG DEFORMATION PÅ BÆRENDE RISTE, SKAL RISTEN UDSKIFTES.

MINDRE SKADER I GALVANISERINGEN KAN REPARERES MED ZINKHOLDIG MALING ELLER SPRAY. DET SKAL PÅPEGES, AT FARVE OG GLANS PÅ DET REPAREREDE OMRÅDE KAN AFVIGE FRA SELVE GALVANISERINGEN, OG AT DEN OMGIVENDE VARMFORZINKNING ÆNDRER UDSEENDE MED TIDEN.

HVIDRUST

DER KAN FOREKOMME EN HVID, MELAGTIG BELÆGNING PÅ FORZINKEDE OVERFLADER KALDET HVIDRUST. HVIDRUST DANNES KUN, HVIS DER LIGGER VAND PÅ FORZINKEDE OVERFLADER, SOM F.EKS. KONDENS- ELLER REGNVAND. ET HVIDRUSTANGREB HAR MINIMAL BETYDNING FOR KORROSIONSBESKYTTELSENS LEVTID, OG HAR PRIMÆRT KOSMETISK BETYDNING.

ET HVIDRUSTANGREB KAN SE VOLDSOMT UD, MEN HAR NORMALT KUN KOSMETISK BETYDNING.

TEKNISK SUPPORT

FLEXI RISTES TEKNISKE AFDELING STÅR GERNE TIL RÅDIGHED VEDRØRENDE SPØRGSMÅL IFM. DRIFT OG VEDLIGEHOLD